

Produktinformation

WWH-Korrosionsschutz

Produkt Code 220 000

Vollschutz für wärmetechnische Anlagen

WWH-Korrosionsschutz gibt zuverlässigen Schutz für Warmwasserheizungsanlagen gegen:

Korrosion - Gasbildung - Kalkablagerung



Einsatzbereiche

Offene und geschlossene wärmetechnische Anlagen, z. B. Heizungsanlagen, Kühlkreisläufe, Solarsysteme, Wärmepumpenanlagen, Industrieanlagen.

Eigenschaften

- verhindert langfristig Korrosion durch Aufbau einer stabilen Schutzschicht
- enthält anodisch und kathodisch wirksame Inhibitoren
- stabilisiert die Härtebilder und verhindert damit Kalkablagerungen, verträglich mit allen Trinkwasserqualitäten
- schmiert die Lager von Umwälzpumpen, Wärmemengenzähler, Thermostatventilführungen, etc.
- geeignet für im Heizungsbau übliche Metalle wie Eisen, Gusseisen, Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen;
- verträglich mit allen im Heizungsbau üblichen Kunststoffen, Elastomeren usw.
- verhindert die Bildung von Wasserstoff und die Entzinkung von Messing.
- enthält Desinfektionsmittel zur bakteriellen Sterilisierung des Systems und hilft die Bildung von Schwefelwasserstoff und Lochfraß durch sulfatreduzierende Bakterien (SRB) zu verhindern.

Besondere Eigenschaften

Wasser wird perfekt inhibiert - auch bei Überverdünnung mit Frischwasser von 100% bis 200% (in Abhängigkeit von der Wasserqualität).

Verhindert Lochfraß und Schlammablagerungen auch in Spalten und unter krustierten Schlammablagerungen

Hilft Siedegeräusche in neuen Heizthermen und Stahl-Heizkesseln zu verhindern. In verschlammten Altanlagen und bereits verschmutzten Neuanlagen muss vorher eine sorgfältige System- und Kesselreinigung erfolgen!

Auch für Aluminium und Aluminiumlegierungen geeignet !!

Vertrieb für chemische Produkte

SILPAT[®]

68519 VIERNHEIM
TELEFON (06204) 77488
web: www.silpat.de

GmbH & Co.KG

ALFRED-NOBEL-STR. 18
TELEFAX (06204) 75989
e-mail: info@silpat.de

Produktinformation

WWH-Korrosionsschutz

Produkt Code 220 000

Vollschutz für wärmetechnische Anlagen

Nicht mit anderen Chemikalien mischen.

Kennzeichnung: Nicht kennzeichnungspflichtig nach EG-Richtlinie / Chemikaliengesetz

Anwendung / Dosierung / Zugabe

Neuanlagen gut durchspülen

In verschlammten Altanlagen ist je nach Zustand eine gründliche Reinigung mit **WWH-99** erforderlich

Dosierung:	5% auf Gesamtanlageninhalt.
Korrosionsschutz:	5% (Toleranz 4-8%, Sicherheitsreserve, Frischwasserzuspeisung)
Kalkschutz bis 20° dH (Gesamthärte):	5% (Toleranz 4-6%, Sicherheitsreserve, Frischwasserzuspeisung)
Kalkschutz über 20° bis max. 40° dH:	7% (Toleranz 6-8%, Sicherheitsreserve, Frischwasserzuspeisung)

Die Zugabe kann mittels dem Einfüllgerät "**Riand-O-Mat**" von Firma Silpat GmbH & Co KG oder einer Einfüllpumpe über den Füll- und Entleerungshahn erfolgen.

Kontrolle:

Infolge der Überverdünnung mit Ergänzungswasser (wg. Wasserverlust) ändert sich die Konzentration des Wirkstoffes im Heizungswasser mit der Zeit. Die Überprüfung bzw. Messung der ausreichenden Konzentration im Heizungswasser erfolgt mittels eines Testkits vor Ort einfach und schnell. Diese Überprüfung soll mindestens einmal jährlich und unmittelbar nach größeren Wasserverlusten durchgeführt werden.

Professionelle Schnellbestimmung der Konzentration vor Ort mit dem

WWH-Korrosionsschutz-Test-kit

Entsorgung:

WWH-Korrosionsschutz ist biologisch abbaubar und daher umweltfreundlich. Lösungen können in den Abwasserkanal eingeleitet werden (gemäß örtlichen Vorschriften).

Lagerung:

Frostfreie Lagerung, Lagertemperatur mindestens +4°C. Bei kalter Lagerung kann ein geringer Teil der Lösung auskristallisieren. Dieser kann problemlos mit etwas warmen Wasser aufgelöst werden.

Haltbarkeit:

Das verschlossene Gebinde ist mindestens fünf Jahre haltbar.

WWH-Korrosionsschutz ist zertifiziert nach der **DIN EN ISO 9002**.

Vertrieb für chemische Produkte

SILPAT[®]

68519 VIERNHEIM
TELEFON (06204) 77488
web: www.silpat.de

GmbH & Co.KG

ALFRED-NOBEL-STR. 18
TELEFAX (06204) 75989
e-mail: info@silpat.de